

## Zubehör zur T-300 / 375

### Zähltrichter CF-10

Diese Option ist nützlich, wenn die Verpackungsmaschine auf automatische Durchlaufzyklen eingestellt worden ist. Sobald eine vorgegebene Anzahl von Teilen durch den Trichter gefallen ist, endet ein Zyklus, und ein neuer beginnt.



### Beutelaufteiler für Mehrkammerbeutel CS-10

Der Beutelaufteiler verschweißt den Beutel ein zweites/drittes/viertes Mal, um zwei oder mehrere separate Kammern im Beutel zu erschaffen. Diese Option ist nützlich, um verschiedene Füllteile zu trennen und/oder Schäden durch Berührung der Teile zu vermeiden.

### Sortiertisch PT - 10

Der Sortiertisch mit einer Breite von 91 cm (36") ist ein Versorgungstisch aus Edelstahl mit bis zu sechs Teilräumen. Er vereinfacht das Füllen der Beutel mit verschiedenen Teilen und spart damit Zeit.



### Sortiertisch PT - 10

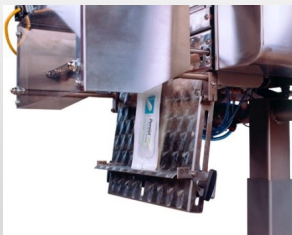
Der Sortiertisch mit einer Breite von 91 cm (36") ist ein Versorgungstisch aus Edelstahl mit bis zu sechs Teilräumen. Er vereinfacht das Füllen der Beutel mit verschiedenen Teilen und spart damit Zeit.

### Sortiertisch PT - 20

Der Sortiertisch mit einer Breite von 122 cm (48") ist ein Versorgungstisch aus Edelstahl mit bis zu sechs Teilräumen. Er vereinfacht das Füllen der Beutel mit verschiedenen Teilen und spart damit Zeit.

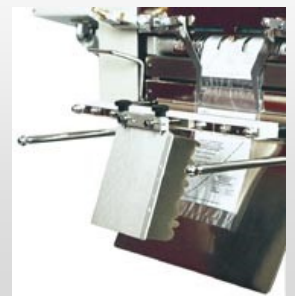
### Ablagebord LS-10

Diese Option ist ein Stützbord für das Produkt, um beim Einfüllen von Teilen vorzeitiges Abreißen des Beutels an der Perforation zu verhindern. Der Beutel mit dem Produkt wird unten vom Ablagebord unterstützt und wirkt der Schwerkraft entgegen.



### Beutentlüfter BF-10

Um die Luft aus dem Beutel zu drücken, kann ein pneumatischer Beutentlüfter angebracht werden. Mehrere Zeiteinstellungen sind vorgesehen, um die Reihenfolge und den Fluss des Durchlaufs zu ändern. Schalten Sie auf EIN, und stellen Sie die Verzögerung des Verschweißens so ein, dass der Zyklus des Beutentlüfters vor dem Verschweißen erfolgt. Die Einstellung der Verzögerung verhindert das vorzeitige Einführen des nächsten Beutels. Die Füllzeit verzögert den Betrieb des Beutentlüfters, und die Kühlzeit bewirkt, dass der Beutentlüfter zu früh in seine Ausgangsposition geht.



### LC-10 Lichtgitter

Das Lichtgitter dient als Sicherheitselement zum Zurückfahren des Druck- und Verschweißbal-kens sowie zur Unterbrechung der Arbeitsoperation der T-300/T-375, wenn sich ein Objekt (z.B. eine Hand) vor dem Einfüllen im Erkennungsfeld des Lichtgitters befindet.

#### Das Lichtgitter enthält:

- 20 cm (8") großes Feld mit optischen Sensoren („Augen“) zum Schutz vor Unfällen
- Lichtschirmkontrolle

Hinweis: Für vollautomatisches Einfüllen ist optional ein Abfallkanten-Sensor erhältlich, der einen weiteren Durchlauf startet, sobald ein Objekt oder die Hand das Lichtgitter verlässt. Diese Option kann die Produktionsrate um 40% erhöhen – im Vergleich zur Bedienung mit dem Fußschalter oder der beidhändigen Knopfbedienung.

